

IZP.272.5.2022

SPECYFIKACJA WYPOSAŻENIA

Nazwa zadania:

Modernizacja krytycznej infrastruktury w szpitalu w Ustrzykach Dolnych jako niezbędny element jego restrukturyzacji.

Część. 1.

Modernizacja infrastruktury piętra I oraz pietra V w szpitalu w Ustrzykach Dolnych.

Część. 2.

Dostawa wyposażenia dla SP ZOZ w Ustrzykach Dolnych.

I. Sterylizator przelotowy wraz z wyposażeniem

A. DANE OGÓLNE:

Wymiary komory:

Średnica: do 44 cm
Głębokość: do 134 cm
Objętość: do 210 l
Pojemność: 2 jednostki wsadowe

Wymiary sterylizatora:

Szerokość: do 65 cm
Wysokość: do 160 cm
Głębokość: do 163 cm

Waga:

do 400 kg

Zasilanie:

400V 50Hz, 13.5 kW, 32 A

B. DANE DODATKOWE:

Szczegółowe dane:

- 1) Komora, rama i wózki wsadowe wykonane z wysokogatunkowej stali nierdzewnej;
- 2) Komora cylindryczna zapewniająca najefektywniejszy obieg pary wodnej podczas procesu;
- 3) Uszczelka drzwi zainstalowana na drzwiach, zapewniająca po otwarciu drzwi dobry i wygodny dostęp do jej oczyszczenia;
- 4) Obudowy frontowe wykonane z wysokogatunkowego tworzywa, zapewniające izolację termiczną;
- 5) Kolorowy wyświetlacz dotykowy zapewniający pełną obsługę urządzenia bez dodatkowych klawiszy;



- 6) Sterowana sensorycznie procedura suszenia próżniowego, dostosowana do wielkości wsadu, zapewniająca oszczędność czasu, wody oraz energii elektrycznej;
- 7) Wbudowany tryb oszczędzania energii pozwalający na szybkie rozgrzanie w nagłym przypadku;
- 8) Wbudowana opcja automatycznego wyłączenia urządzenia po zakończeniu ostatniego cyklu pracy;
- 9) Możliwość zapisu wyników na karcie CF, poprzez połączenie Ethernet oraz wydruk nalepek z kodem kreskowym;
- 10) Wielopunktowy pobór i wylot pary pozwalający na skrócenie procesu i zapewniający najwyższy poziom suszenia;
- 11) Ładowność pojedynczego wsadu do 70 kg
- 12) Minimum 5 programów sterylizacji i 2 programy suszenia.

Wyposażenie dodatkowe:

- | | |
|-------------------------------|-------|
| 1) Drukarka procesów: | 1 szt |
| 2) Tace perforowane: | 2 szt |
| 3) Koszyki na narzędzia: | 2 szt |
| 4) Wózek za/rozładowniczy: | 1 szt |
| 5) Wózek wsadowy: | 2 szt |
| 6) Popychacz do tac/koszyków: | 1 szt |
| 7) Prowadnice do komory: | 1 szt |
| 8) Zestaw do instalacji: | 1 szt |

Inne:

- 1) Gwarant i serwis w dostępnym promieniu 100km;
- 2) Instalacja urządzenia, szkolenie personelu, instrukcja obsługi i stanowiskowa w j. polskim;
- 3) Przygotowanie dokumentów do UDT;
- 4) Zawarta w wycenie asysta przy odbiorze UDT;
- 5) 2 przeglądy techniczne (jeden po 12 miesiącach a drugi po 24 miesiącach);

II. Myjnia dezynfektor do narzędzi

A. DANE OGÓLNE:

- 1) Myjnia przelotowa 2-drzwiowa;
- 2) Obudowa i komora wykonana ze stali nierdzewnej;
- 3) Drzwi uchylne, tworzące po otwarciu wygodny stolik do załadunku wózków wsadowych w pełni przeszklone, izolowane w celu uniknięcia strat ciepła;
- 4) Pojemność na jeden wsad:
10 tac narzędziowych o wymiarach min 483x252x50-70 mm (+/- 3mm),
zgodnie z DIN 58952-3
- 5) Oświetlenie LED w komorze;
- 6) Programowalny elektroniczny układ sterowania;
- 7) Dotykowy panel sterowania z kolorowym wyświetlaczem 3,5 cala pokazujący aktualny status cyklu;
- 8) 20 fabrycznych programów mycia oraz możliwość stworzenia dodatkowych 20 według potrzeb;
- 9) Pompa obiegowa;
- 10) Ogrzewanie komory mycia elektryczne;



- 11) Agregat suszący gorącym powietrzem z regulacją temperatury suszenia , wyposażony w system filtracji powietrza z końcowym filtrem;
- 12) Wbudowany kondensator oparów;
- 13) Min. dwie pompy dozujące środki chemiczne;
- 14) Monitorowanie poziomu napełnienia i dozowania (przepływu) środków chemicznych;
- 15) Drukarka do rejestracji parametrów procesu;
- 16) Wbudowany port USB;
- 17) Wbudowany podgrzewany zbiornik na wodę demineralizowaną przygotowaną do użycia w fazie dezynfekcji termicznej;

Przyłącza wodne:

woda zimna, woda ciepła, woda demineralizowana DN20, 3/4 cala;

Odływ:

DN50, odporny na wysoką temperaturę;

Wywiew:

Wywiew z myjni DN120;

Zasilanie elektryczne:

Zasilanie elektryczne 400V, 50Hz, 13Kw;

Wymiary zewnętrzne 650x 710x 2360 mm;

B. INFORMACJE DODATKOWE:

Wyposażenie dodatkowe (w cenie oferty)

Wózek wsadowy min 5 poziomowy:

- 1) pojemności 10 tac o wymiarach 480-485 x 240-254 x 50-70 mm wg normy DIN 58952-3;
- 2) 4 górne poziomy demontowalne;

Wózek wsadowy do mycia narzędzi:

- 1) wykonany ze stali nierdzewnej wózek wsadowy do mycia narzędzi chirurgii małoinwazyjnej;
- 2) 3 poziomy mycia;
- 3) dysze natryskowe w wózku wsadowym do mycia 2 zestawów laparoskopii, 36 przyłączy;
- 4) możliwość mycia 4 tac na 2 poziomach;
- 5) wózek o jednolitej i spójnej konstrukcji wykonany ze stali nierdzewnej i tworzywa odpornego na temperaturę i środki chemiczne;
- 6) 2 bębny z grubego drutu posiadające uchwyty do mycia światłowodów , węży i drenów;
- 7) taca z uchwytami na 2 optyki sztywne;

Wózek transportowy/załadowniczy:

- 1) wózek transportowy/załadowniczy do wózków wsadowych;
- 2) wózek wyposażony w system sprzęgania zmyjnią;
- 3) pojemnik ociekowy;
- 4) wykonany ze stali kwasoodpornej;

Inne

- 1) Gwarant i serwis w dostępny promieniu 100km;
- 2) Instalacja urządzenia, szkolenie personelu, instrukcja obsługi i stanowiskowa w j. polskim;
- 3) 2 przeglądy techniczne (jeden po 12 miesiącach a drugi po 24 miesiącach);

III. Myjnia ultradźwiękowa**DANE OGÓLNE:**

- 1) sterowanie mikroprocesorowe;
- 2) pojemność komory mycia min. 40L;
- 3) komora wykonana ze stali kwasoodpornej o grubości min. 1,5mm;
- 4) pokrywa komory wykonana ze stali kwasoodpornej z izolacją termiczną i akustyczną;
- 5) stelaż na tacę z narzędziami;
- 6) kosz wsadowy;
- 7) obudowa i pokrywa wykonane ze stali nierdzewnej;
- 8) czujnik poziomu wody w komorze;
- 9) programowanie temperatury w zakresie 30-80st. Celsjusza;
- 10) automatyczny układ odgazowania kąpieli mycia;
- 11) programowanie czasu mycia w zakresie od 1min do 30 min;
- 12) wyświetlacz temperatury rzeczywistej i zaprogramowanej;
- 13) możliwość programowania trybu ultradźwięków impuls/ciągły;
- 14) częstotliwość ultradźwięków 40kHz;
- 15) moc ultradźwiękowa 2x1000W na okres impulsu;
- 16) moc układu grzania 1200W;
- 17) min wymiary komory: 550x300x250mm;
- 18) wymiary zewnętrzne: 635x465x355mm;
- 19) odpływ DN50;

Zasilanie elektryczne:

Zasilanie elektryczne 230V, 50Hz, zabezpieczenie 16A;

IV. Zgrzewarka rotacyjna z wbudowaną drukarką jednowierszową**DANE OGÓLNE:**

- 1) wyświetlacz dwuwierszowy;
- 2) dostęp do menu przez wbudowaną klawiaturę;
- 3) licznik ilości zgrzewów, czasu pracy;
- 4) funkcja zegara i kalendarza;
- 5) pamięć wprowadzonych informacji;
- 6) szybkość zgrzewania – 10m/min;
- 7) zakres temperatur – 80-220 st.C;
- 8) tolerancja temperatury +/- 2st.C;
- 9) wyświetlanie temperatury zgrzewania;
- 10) automatyczna kontrola odchyłki temperatury;
- 11) szerokość zgrzewu 12mm;
- 12) automatyczny start/stop napędu;
- 13) system napędu hawoflex;
- 14) automatyczne przełączanie w stan czuwania, gdy zgrzewarka nie jest używana, regulacja czasu w zakresie 10-120 min;



- 15) wyjścia komputerowe RS232 do podłączenia komputera;
- 16) wbudowany program do przeprowadzania testu poprawności zgrzewu (przy przeprowadzeniu testu drukowanie takich informacji jak data i godzina przeprowadzenia testu, siła docisku rolki, temperatura, osoba prowadząca)
- 17) walidowany proces zgrzewania zgodnie z normą PN-EN ISO 111607-2, monitorowana temperatura zgrzewania i siła docisku rolki;
- 18) drukarka jednowierszowa, igłowa;
- 19) automatyczne dopasowanie wielkości czcionki;
- 20) drukowanie daty produkcji, daty ważności, wsadu, kolejny numer pakietu, nr osoby odpowiedzialnej;
- 21) drukowanie symboli zgodnie z normą EN 980;
- 22) możliwość odwrócenia wydruku o 180 st;
- 23) możliwość ustawienia wielkości czcionki i odstępów między znakami;
- 24) możliwość wyłączenia drukarki;
- 25) zasilanie 230v, 50Hz, 400W;
- 26) wymiary zewnętrzne 710x260x240mm;
- 27) waga 23kg;
- 28) stolik płaski do zgrzewarek rotacyjnych wykonany ze stali nierdzewnej;

V. Pistolet do mycia lub suszenia z zestawem końcówek

DANE OGÓLNE:

Ilość:

3 szt

Przeznaczenie:

- 1) do strzykawek i igieł;
- 2) do pipet miarowych i do krwi;
- 3) do cienkich rurek i drenów;
- 4) do ssaków i rur giętkich;
- 5) do strzykawek i igieł ze stożkiem Luer;
- 6) dysza do spłukiwania narzędzi;
- 7) do butelek i kolb Erlenmeyera;
- 8) wodna pompa eżektorowa do odsysania wody z kolanek i przestrzeni trudno dostępnych;

VI. Meble wykonane ze stali nierdzewnej

DANE OGÓLNE:

- 1) Regał 5 półkowy 1150x600x1950mm (s x g x w) z półkami wykonanymi z blachy nierdzewnej, słupki konstrukcyjne wykonane z profili – 5 szt;
- 2) Stół do pakowania ze wzmocnionym blatem nierdzewnym 1800x700x850mm – 3 szt;
- 3) Szafka ze zlewem do mycia narzędzi, drzwiczki otwierane na zewnątrz, wewnątrz szafki 2 półki, wymiary komory 700x440mm, wymiary szafki 600x1800x850, zlew umieszczony po lewej stronie, nie wystający ponad powierzchnię blatu – 2 szt;
- 4) stolik o wymiarach 700x600x500 – 1 szt;

- 5) stojak na papier z możliwością powieszenia min. 4szt różnego rodzaju papieru – 1 szt;
- 6) obcinarka do rękawów papierowo-foliowych o długości 1200mm z miejscem do przechowywania rolek – 1 szt;

INFORMACJE DODATKOWE:

- 1) Gwarancja 24 miesiące + 2 przeglądy techniczne w ramach gwarancji;
- 2) Stała pomoc na telefon i na wezwanie na miejscu w organizowaniu całej sterylizatorni;
- 3) Kontrola nad przeprowadzanymi pracami budowlanymi, kontrola poprawności przyłączy;
- 4) Dostawa, montaż, uruchomienie, szkolenie personelu z zakresu obsługi;
- 5) Serwis dostępny w ciągu 24 godzin i opieka długoterminowa;

VII. Agregat

W pomieszczeniu technicznym, zlokalizowanym przy pomieszczeniu rozdzielni przewiduje się montaż agregatu prądotwórczego. Agregat prądotwórczy ma zapewnić możliwość dalszej pracy urządzeń, których działanie jest niezbędne z punktu widzenia bezpieczeństwa pacjentów oraz bezpieczeństwa pożarowego. Dla płynnego przełączenia układów zasilania w pomieszczeniu rozdzielni projektuje się układy SZR. Szczegółowy dobór agregatu oraz diagram łączy SZR należy określić w projekcie wykonawczym.

Agregat prądotwórczy na potrzeby zasilania rezerwowego, wykonany w UE o mocach:

400 kVA/ 320 kW w trybie pracy PRP oraz 450 kVA/ 360 kW w trybie pracy LTP

w wersji otwartej VISA

rama agregatu wykonana w klasie korozyjności C5 według PN-EN ISO 12944-2:2001

Agregat prądotwórczy wyposażony W:

Silnik 6-cylindrowy, wysokoprężny, turbodiesel, chłodzony cieczą, wyposażony w elektroniczny regulator obrotów o pojemności nie większej niż 18, 13 l, klasa regulacji G2, typ- PERKINS model 2206C-E13TG3 (lub nie gorszy), wraz z pod ramowym zbiornikiem paliwa o pojemności min. 900 litrów.

Prądnicę synchroniczną, bez szczotkową, samowzbudną prądnicę z klasą izolacji H, stopień ochrony IP23, z automatycznym, ELEKTRONICZNYM regulatorem napięcia AVR- STAMFORD model S410-F

Agregat prądotwórczy musi być wyposażony w układ automatycznego sterowania z jednym niemultiplikowanym dotykowym ekranem ciekłokrystalicznym, umożliwiającym nadzór nad wszystkimi parametrami urządzenia a w szczególności:

- a) układ pomiaru mocy czynnej pozornej i biernej jako sumy ich poszczególnych faz;
- b) układ pomiaru poboru energii elektrycznej;
- c) układ pomiaru napięcia i prądu dla każdej z trzech faz oraz prądu w przewodzie neutralnym;
- d) % obciążenie silnika diesla;
- e) zużycie paliwa od ostatniego uruchomienia silnika w litrach;
- f) zużycie paliwa w całej żywotności silnika w litrach;
- g) wizualizacja jako diagram we współrzędnych w układzie kartezjańskim punktu pracy generatora, przedstawionego w czasie rzeczywistym, jako wektor w odniesieniu do dopuszczalnych granic pracy;
- h) możliwość graficznej rejestracji w czasie dwóch z 30 dostępnych do pomiaru parametrów ZSE, sieci

przemysłowej lub silnika;
i) stanowisko obsługi i dozoru;
j) wyposażony w port Ethernet oraz protokół Modbus;

Klasa regulacji G2

Automatyczny układ podgrzewania płynu chłodzącego,
Amortyzatory antywibracyjne zainstalowane między ramą a układem silnik-prądnica,
Tłumik wydechu spalin o podwyższonej tłumienności -30dBA,
Wyłącznik główny z zabezpieczeniem przeciwzwarciovym i przeciążeniowym generatora,

VIII. Stacja transformatorowa

Wnętrzowa stację transformatorowa zlokalizowaną w nowoprojektowanym budynku.

Istniejącą stację transformatorową należy zdemontować i zutylizować po przepięciu zasilania do nowej stacji. Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac elektrycznych kierownik robót jest zobowiązany do opracowania planu BIOZ oraz harmonogramu wykonywania prac wraz z określeniem sposobu zabezpieczenia istniejącego układu zasilania do czasu przełączenia na układ projektowany. Prace ziemne w zbliżeniu do stacji transformatorowej oraz przebiegu linii kablowych należy wykonywać ręcznie.